

PPSF

PROPIEDADES MECANICAS	Test Method	Sistema ingles	Sistema metrico
TENSION DE ROTURA (Tipo 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	8.000 psi	55 MPa
MODULO DE YOUNG (Tipo 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	300.000 psi	2.100 MPa
LIMITE DE ELONGACION A ROTURA (Tipo 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	3%	3%
TENSION A FLEXION (CAPACIDAD DE UN MATERIAL DE SOPORTAR CARGAS SIN DEFORM)	ASTM D790	15.900 psi	110 MPa
MODULO DE FLEXION (Metodo 1, 0.05"/min)	ASTM D790	320.000 psi	2.200 MPa
IZOD IMPACT, dentado (metodo a 23°C)	ASTM D256	1,1 ft-lb/in	58,7 J/m
IZOD IMPACT, sin muesca (metodo a 23°C)	ASTM D256	3,1 ft-lb/in	165,5 J/m

PROPIEDADES TERMICAS	Test Method	Sistema ingles	Sistema metrico
DEFLEXION TERMICA (HDT) @264psi, 0.125" unannealed	ASTM D648	372 °F	189 °C
TEMPERATURA DE TRANSICION VITREA (Tg)	DMA (SSYS)	446 °F	230 °C
COEFICIENTE DE EXPANSION TERMICA (flow)	ASTM D696	3,1^-05 in/in/°F	5,5^-05mm/mm/°C
PUNTO DE FUSION		No aplicable	No aplicable

PROPIEDADES ELECTRICAS	Test Method	Rango de valores
RESISTIVIDAD	ASTM D257	1,5x10^14 - 5,0x10^13 ohm
CONSTANTE DIELECTRCA	ASTM D150-98	3,2 - 3,0
FACTOR DE DISIPACION	ASTM D150-98	0,0015 - 0,0011
RESISTENCIA DIELECTRICA	ASTM D149-09 Metodo A	290 - 80 V/mil

RESISTENCIA AL ENTORNO	24 horas @ 23°C (73 °F)	24 horas @ 100°C (212 °F)
PRECONGELADO	SUPERADA	SUPERADA
GASOLINA (SIN PLOMO)	SUPERADA	NO SUPERADA
ACEITE DE MOTOR 10 W - 40	SUPERADA	SUPERADA
LIQUIDO DE DIRECCION	SUPERADA	SUPERADA
LIQUIDO DE TRANSMISION	SUPERADA	SUPERADA
LIQUIDO DE PARABRISAS 50%	SUPERADA	NO SUPERADA